



SIT Antriebselemente GmbH
Rieseler Feld 9
33034 Brakel / Westf.
Tel.: 05272 - 3928 0
Fax 05272 – 3928 90

www.sit-antriebselemente.de

info@sit-antriebselemente.de

1. Sicherheitshinweise:



Achtung!
Laserstrahlung! Reichweite ca. 5 bis 10m

Blicken Sie nie in den Laserstrahl und richten Sie ihn niemals auf Personen, Tiere oder stark reflektierende Flächen

Laser Klasse 2	(EN60825-1: 1997)	Leistung:	< 1mW
Wellenlänge:	630 – 680nm		
Stromversorgung:	2 x 1,5V (LR44)		
Entsorgung:	Batterien sind Sondermüll. Nicht mit dem Hausmüll entsorgen.		



Achtung:
das Gerät sowie die Zielmarken enthalten Hochleistungsmagnete!

Personen mit Herzschrittmachern sollten das Gerät aus Sicherheitsgründen nicht benutzen.

Halten Sie auch Abstand von elektronischen Geräten und Armbanduhren um Störungen zu vermeiden



Das Gerät darf nicht in explosionsgefährdeten Bereichen verwendet werden

- Vermeiden Sie starke, mechanische Beanspruchungen des Gerätes
- Setzen Sie es keinen hohen Temperaturen, starken Vibrationen, Nässe oder Feuchtigkeit aus
- Das Gerät darf nicht geöffnet, umgebaut oder mit anderer Energieversorgung betrieben werden

Nichtbeachtung führt zur Beschädigung des Messgerätes, der Garantieanspruch erlischt. Für resultierende Folgeschäden jeglicher Art übernehmen wir keine Haftung. Sollten sich Fragen ergeben setzen Sie sich bitte mit unserer Zentrale in Verbindung. Tel.: 05272 – 39 28 0.

2. Bedienungsanweisung:

Das SIT LINE LASER – Gerät wird einfach an einer ebenen Fläche der beiden zueinander auszurichtenden Zahnscheiben angelegt. Bei magnetischen Scheibenwerkstoffen haftet das Gerät von selbst. Bei anderen Werkstoffen muss es gehalten oder anderweitig z.B. mit Doppelklebband befestigt werden.

Die 3 mitgelieferten Zielmarken werden auf einer ebenen Fläche der zweiten Scheibe wie unten schematisch dargestellt angebracht. Auch diese haften an magnetischen Werkstoffen von selbst.

Vor dem Einschalten des Gerätes vergewissern Sie sich bitte, dass Personen im Umfeld nicht gefährdet werden.

Die auszurichtende Scheibe ist richtig eingestellt, wenn auf allen drei Zielmarken der linienförmige Laserstrahl dieselbe Markierung trifft.

Die Ausrichtung muss axial, horizontal und vertikal erfolgen.

Der Strahlaustritt am Lasergerät befindet sich 5mm über der Grundfläche. Das entspricht auf den Zielmarken der mittleren Markierung.

